

## POUŽITÍ

- pro snížení teploty vzorku tekutin určeného pro měření vodivosti a dalších parametrů

Chladič není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb..

## POPIS

Chladič sestává z válcové nádoby opatřené uzavíracím ventilem pro přívod chladicí vody a šroubením pro připojení na odpadní potrubí. Chladicí voda ochlazuje uvnitř umístěné spirálové potrubí, kterým protéká měřený vzorek. Konstrukční řešení chladičů zaručuje, že lze dosáhnout vhodné teploty měřeného vzorku v závislosti na teplotě a na množství chladicí vody i při maximálních vstupních parametrech redukční komory.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Pracovní poloha:</b>	svislá
<b>Druh provozu:</b>	trvalý
<b>Hmotnost:</b>	cca 10 kg
<b>Použité materiály:</b>	
navařovací kuželky (chladicí voda)	ocel 1.4541
navařovací kuželky (měřený vzorek)	ocel 1.4571
nádobu chladiče ocelového	ocel 1.0308, lakovaná
nádobu chladiče celonerezového	ocel 1.4301
spirála chladiče	ocel 1.4571
vypouštěcí šroub	ocel 1.4541
ventil vodní	mosaz
těsnění víka	pryž 7748
těsnění vypouštěcího šroubu	hliník

## PROVOZNÍ PODMÍNKY

Armatury jsou konstruovány pro prostředí definované skupinou parametrů a jejich stupni přesnosti IE34 podle normy ČSN EN 60 721-3-3 a následujících provozních podmínek.

**Teplota okolního prostředí:** +5 až 60 °C

**Relativní vlhkost okolního prostředí:**

10 až 95 % s kondenzací, s horní mezí vodního obsahu 29 g H<sub>2</sub>O/kg suchého vzduchu

**Atmosférický tlak:** 70 až 106 kPa

**Úroveň vibrací pouze ve třídě:** 3M1

**Měřená tekutina:**

napájecí voda, pára, kotelní odluh, vratný kondenzát apod. bez mechanických nečistot

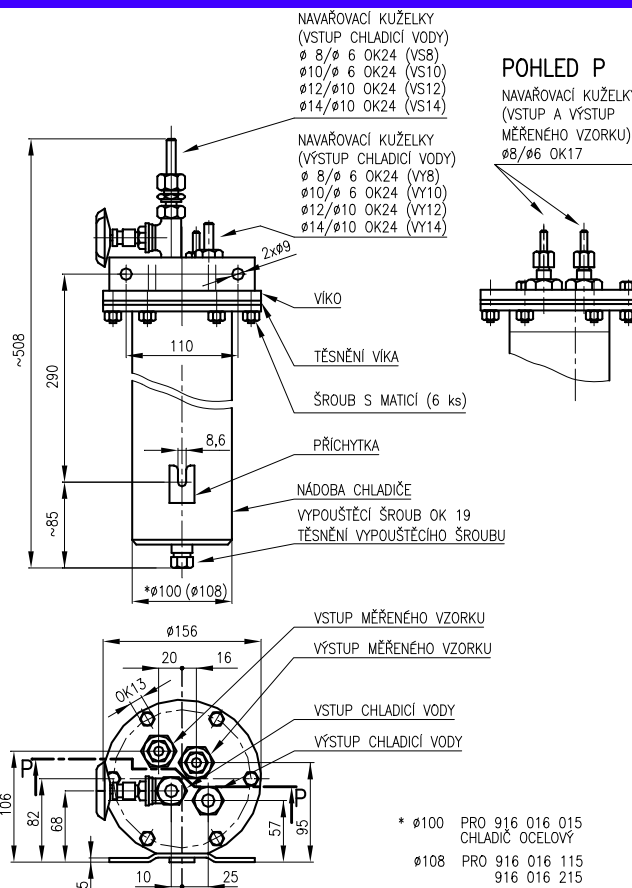
**Vstupní parametry měřené tekutiny (vzorku):**

přetlak	max. 16 MPa při 20 °C
teplota	max. 300 °C
průtok	max. 40 l/hod

**Vstupní parametry chladicí vody:**

přetlak	pro provedení 199	max. 0,25 MPa
	pro provedení 299	max. 0,5 MPa
teplota		10 až 25 °C
průtok		2 až 13 l/min

**Výstupní teplota vzorku při max. vstupních parametrech:**  
max. 80 °C



## DODÁVÁNÍ

Každá dodávka obsahuje, není-li se zákazníkem dohodnuto jinak

- dodací list
- výrobky podle objednávky
- průvodní technická dokumentace v češtině:
  - o osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku, které je současně záručním listem
  - o návod k výrobku
  - o protokol o zkoušce

Je-li stanoveno v kupní smlouvě, nebo dohodnuto jinak, může být dodávána s výrobkem další dokumentace:

- kopie inspekčního certifikátu 3.1 dle ČSN EN 10204 na jednotlivé materiály s číslem tavby
- prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204

## PROVEDENÍ CHLADIČŮ TYP 162 34

SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO				
	916	016	xxx	xxxx	xxxx
chladič ocelový pro přetlak chladicí vody max. 0,25 MPa			099		
chladič celonerezový pro přetlak chladicí vody max. 0,25 MPa			199		
chladič celonerezový pro přetlak chladicí vody max. 0,5 MPa			299		
navařovací kuželka vstupu chladicí vody	Ø8/ Ø6			VS8	
	Ø10/ Ø6			VS10	
	Ø12/ Ø10 *)			VS12	
	Ø14/ Ø10			VS14	
navařovací kuželka výstupu chladicí vody	Ø8/ Ø6				VY8
	Ø10/ Ø6				VY10
	Ø12/ Ø10 *)				VY12
	Ø14/ Ø10				VY14

\*) pokud nejsou za objednacím číslem uvedeny kódy VS a VY, dodává se chladič v provedení VS12 VY12

Navářovací kuželky pro vstup a výstup měřeného vzorku jsou vždy Ø8 / Ø6 (nelze měnit).

**OBJEDNÁVÁNÍ**

V objednávce se uvádí:

- název
- objednací číslo výrobku
- jiné (zvláštní) požadavky
- počet kusů

**PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY**

**Standardní provedení:**

1. Chladič s dvojnásobnou délkou  
916 016 099  
20 ks
2. Chladič s dvojnásobnou délkou  
916 016 199 VS14 VY14  
20 ks

**OZNAČOVÁNÍ**

**Údaje na výrobku**

- ochranná známka výrobce
- Made in Czech Republic
- objednací číslo výrobku
- výrobní číslo

**BALENÍ**

Výrobky i příslušenství se dodávají v obalu, zaručujícím odolnost proti působení teplotních vlivů a mechanických vlivů podle řízených balicích předpisů.

**DOPRAVA**

Výrobky je možné přepravovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 21 podle ČSN EN 60721-3-2 (tj. letadly a nákladními vozidly, v prostorech větraných a chráněných proti povětrnostním vlivům).

**SKLADOVÁNÍ**

Výrobky je možné skladovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 12 podle ČSN EN 60721-3-1 (tj. v místech, kde není regulována teplota ani vlhkost, s nebezpečím výskytu kondenzace, kapající vody a tvoření ledu, bez zvláštního nebezpečí napadení biologickými činiteli, s málo významnými vibracemi a neležící v blízkosti zdrojů prachu a písku.)

**SPOLEHLIVOST**

Ukazatele spolehlivosti v provozních podmínkách a podmínkách prostředí uvedených v tomto návodu

- střední doba provozu mezi poruchami 96 000 hodin (inf. hodnota)
- předpokládaná životnost 10 let

**MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ**

Při montáži je nutno dodržet následující zásady

- propojovací spojky mezi redukční komorou a chladičem, chladičem a snímačem vodivosti a odpad ze snímače vodivosti musí být krátké, tlak na výstupu redukční komory při požadovaném průtoku nesmí překročit hodnotu dovoleného vstupního tlaku platnou pro chladič
- od vstupu redukční komory až po výstup kondenzátu ze snímače vodivosti do sběrného korytka nesmí být zabudován žádný uzavírací ani škrťací ventil

**UVEDENÍ DO PROVOZU**

Při použití chladiče se musí nastavit takový průtok chladičí vody, aby se dosáhlo vhodné teploty měřeného vzorku, popřípadě počtem clonek redukční komory upravit průtok vzorku.

**OBSLUHA A ÚDRŽBA**

Pro vyčištění chladiče je nutno odšroubovat 6 šroubů s maticí spojících víko a nádobu chladiče a uvolnit 1 šroub v přichytky a sejmut v nádobu. Aby se nezhoršila funkce chladiče usazením vodního kamene na chladiči, je nutno (v závislosti na jakosti chladičí vody) chladič čistit v maximálně tříměsíčním intervalu. Čistí se fosforečnanem sodným nebo asi 5% kyselinou dusičnou.

**NÁHRADNÍ DÍLY**

SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO
těsnění víka nádoby	018 965 115
vypouštěcí šroub	018 964 015
těsnění vypouštěcího šroubu	047 461 715

**ZÁRUKA**

Výrobce ručí ve smyslu § 429 obchodního zákoníku a ustanovení § 620, odst. 2 občanského zákoníku za technické a provozní parametry výrobku uvedené v návodu. Záruční doba trvá 24 měsíců od převzetí výrobku zákazníkem, není-li smluvně stanoveno jinak. Reklamace vad musí být uplatněna písemně u výrobce v záruční době. Reklamující uvede název výrobku, objednací a výrobní číslo, datum vystavení a číslo dodacího listu, výstižný popis projevující se závady a čeho se domáhá. Je-li reklamující vyzván k zaslání přístroje k opravě, musí tak učinit v původním obalu výrobce anebo v jiném obalu, zaručujícím bezpečnou přepravu.

Záruka se nevztahuje na závady způsobené neoprávněným zásahem do přístroje, jeho násilným mechanickým poškozením nebo nedodržením provozních podmínek výrobku a návodu k výrobku.

**OPRAVY**

Opravy provádí výrobce. Do opravy se přístroje zasílají v původním nebo rovnocenném obalu bez příslušenství.

**VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE**

Provádí se v souladu se zákonem o odpadech č. 106/2005 Sb. Výrobek ani jeho obal neobsahuje díly, které mohou mít vliv na životní prostředí.

Výrobky vyřazené z provozu (včetně jejich obalů) je možno ukládat do tříděného či netříděného odpadu dle druhu odpadu. Obal výrobku je plně recyklovatelný. Kovové části výrobku se recyklují, nerecyklovatelné plasty se likvidují v souladu s výše uvedeným zákonem.

březen 2012

© ZPA Nová Paka, a.s.



NOVÁ PAKA

ZPA Nová Paka, a. s.  
Pražská 470  
509 39 Nová Paka

tel.: spojoval: 493 761 111  
fax: 493 721 194  
e-mail: obchod@zpanp.cz

www.zpanp.cz  
bankovní spojení: ČSOB HK  
číslo účtu: 271 992 523/0300

IČO: 46 50 48 26  
DIČ: CZ46504826