



NÁVOD K VÝROBKU

Servomotor elektrický táhlový do 1,2 kN MIKRO typ 655

POUŽITÍ

Servomotory jsou určeny k přestavování ovládacích orgánů (např. ventilů), pro které jsou svými vlastnostmi vhodné.

Servomotory lze použít jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd.

Servomotory jsou stanovenými výrobky ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb. a je na ně vystaveno prohlášení o shodě **ES-655000**.

POPIS

Servomotory jsou přímočaré, táhlové, s konstantní ovládací rychlostí přestavení výstupní části. Reverzační synchronní motorek a samosvorný převodový mechanismus, jsou uloženy ve skříni s odnímatelným krytem. Vodiče se přivádějí ucpávkovými vývodkami. Výstupní táhlo je ukončeno spojkou pro spojení s ventilem. Konstrukce je řešena tak, že je možno prvky pro spojení upevnit dle provedení příslušného ventilu (příruba, sloupky apod.).

Rízení je možné buď tříbodovým zapojením nebo ovladačem polohy, signálem 0 až 1 V, 0 až 10 V, 0 až 20 mA a 4 až 20 mA. Ten převádí vstupní analogový signál na odpovídající polohu servomotoru. Poloha je snímána odporovým vysílačem. Může být doplněn čidlem pro hlídání maximální teploty motoru, které jej po překročení nastavené hodnoty odpojí a sepne signalizaci. Vstupní signál lze změnit propojkami, krajní polohy nastavit tlačítky nebo pomocí počítače. Tím lze ještě nastavit horní a dolní pásmo necitlivosti, měnit způsob chování ovladačů při překročení nastaveného rozpětí o 5 % (otevřít, zavřít, bez reakce, dojezd do koncové polohy ve směru signálu).

Vybaveny mohou být vedle vypínačů síly, ukazatele polohy a ručního ovládání:

- dvěma signalizačními spínači, stavitelnými v celém rozsahu pracovního zdvihu
- odporovým vysílačem polohy 100 Ω (jedním nebo dvěma)
- odporovým vysílačem polohy s převodníkem signál 4 až 20 mA pro dvou vodičové zapojení do měřicí smyčky (napájení přímo z měřeného signálu)

PRINCIP

Záběrná síla se přenáší na matici táhla po stlačení sloupce talířových pružin umístěného mezi kuličkovými ložisky, ve kterých je matice uložena. Posunutím matice v axiálním směru jsou ovládány vypínače síly. Při dosažení hodnoty vypínací síly, v obou směrech pohybu výstupního táhla v celém pracovním zdvihu, dojde k jejich vypnutí.

Zdvih táhla servomotoru je pro polohu "OTEVŘENO" a "ZAVŘENO" určen pracovním zdvihem ventilu. Poloha táhla "OTEVŘENO" musí být vymezena dorazem mimo servomotor. Poloha sepnutí obou polohových signalizačních vypínačů je samostatně stavitelná v celém rozsahu pracovního zdvihu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Provedení přístroje:

- s napájením AC 230 V dle ČSN EN 61140 ed.2 jako elektrické zařízení třídy ochrany I, pro použití v sítích s kategorií přepětí v instalaci II a stupněm znečištění 2 dle ČSN EN 61010-1
- s napájením AC 24 V dle ČSN EN 61140 ed.2 jako elektrické zařízení třídy ochrany I, pro použití v sítích s kategorií přepětí v instalaci III a stupněm znečištění 2 dle ČSN EN 61010-1

Servomotor má vnitřní a vnější ochrannou svorku, které jsou vzájemně propojeny.

Servomotor nemá pojistku síťového napájení a musí se jistit vnější pojistkou T80L250V podle ČSN EN 60127-2 ed.2.

Elektrická pevnost

provedení se síťovým napájením AC 230 V:

- obvod napájení a signalizačních vypínačů proti ochranné svorce: AC 1500 V
- obvod napájení a signalizačních vypínačů proti obvodu vysílače: AC 2300 V
- obvod vysílače proti ochranné svorce: AC 500 V

provedení s napájením AC 24 V:

- obvod napájení a signalizačních vypínačů proti obvodu vysílače: AC 740 V
- obvod napájení a signalizačních vypínačů proti ochranné svorce: AC 500 V
- obvod vysílače proti ochranné svorce: AC 500 V

Elektrický izolační odpor:

min. 20 MΩ

Napájení

provedení se síťovým napájením AC 230 V:

Druh napájecí sítě: 1/N/PE AC 230 V 50 Hz
Tolerance napájecího napětí: ±10 %
Tolerance kmitočtu sítě: 48 + 52 Hz

provedení s napájením AC 24 V:

Druh napájecí sítě: AC 24 V 50 Hz
Tolerance napájecího napětí: ±10 %
Tolerance kmitočtu sítě: 48 + 52 Hz

Elektrický příkon:

8 VA

Krytí dle ČSN EN 60529:

IP 65

Pracovní poloha:

Libovolná, poloha se svislou osou výstupního hřídele se považuje za základní. Nedoporučuje se však umístění pod ovládané zařízení.

Hmotnost: cca 2,7 kg

Druh provozu: trvalý

Použité materiály:

skříň plech ocelový

Elektrické připojení:

svorky šroubové pro průřez vodičů do 1,5 mm²
průchodky BP9x7 dle ČSN 37 0181.61
pro průměr kabelu 4,5 až 7 mm

PROVOZNÍ PODMÍNKY

Prostředí je definované skupinou parametrů a jejich stupni přísnosti IE 36 dle ČSN EN 60721-3-3 a následujících provozních podmínek.

Teplota okolního prostředí: - 25 až + 55 °C

Při provozu v teplotě pod -15°C a ve vlhkém prostředí nutno zapojit odpor, a to i je-li servomotor v klidu. Odpor není součástí vybavení. Na takový provoz je nutno upozornit výrobce, který zajistí na zvláštní požadavek potřebné úpravy pro bezproblémový chod přístroje.

Relativní vlhkost okolního prostředí:

10 až 100 % s kondenzací, s horní mezí vodního obsahu 29 g H₂O/kg suchého vzduchu

Atmosférický tlak: 70 až 106 kPa

Vibrace:

- kmitočtový rozsah [Hz] 10 až 150
- amplituda výchylky [mm] 0,15
- amplituda zrychlení [m.s⁻²] 20

Elektromagnetická kompatibilita dle ČSN EN 61326-1:

Mezní hodnoty rušivého napětí na síťových svorkách v pásmu 0,15 až 30 MHz dle ČSN EN 55011 ed.2:

třída A, skupina 1

Elektrostatické výboje, ČSN EN 61000-4-2:

4 kV kontakt, 8 kV vzduchem, funkční kritérium 2

Vnější elektromagnetické pole, ČSN EN 61000-4-3 ed.3:

10 V/m 80-1000 MHz, 80% AM 1kHz, funkční kritérium 1

Rychlé přechodové jevy, ČSN EN 61000-4-4 ed.2:

2 kV napájení, 1 kV Sig. I/O, funkční kritérium 2

Rázový impuls ČSN EN 61000-4-5 ed.2:

1 kV napájení symetrické a signálové I/O, funkční kritérium 2

2 kV napájení nesymetrické, funkční kritérium 2

Indukované vf. pole ČSN EN 61000-4-6 ed.2:

3 V, 0.15 – 80 MHz, funkční kritérium 1

Magnetické pole síťového kmitočtu, ČSN EN 61000-4-8:

30 A /m, funkční kritérium 1

Poklesy výpadku napájení podle ČSN EN 61000-4-11 ed.2:

30 %, doba trvání 10 ms funkční kritérium 1
60 %, doba trvání 100 ms funkční kritérium 3
60 %, doba trvání 1000 ms funkční kritérium 3
>95 %, doba trvání 5000 ms funkční kritérium 3

METROLOGICKÉ ÚDAJE

Jmenovitá síla: viz tabulka 1

Rychlost přestavení výstupní části a zdvih: viz tabulka 1

Přesnost nastavení jmenovité síly: $\pm 10 \%$

Přesnost rychlosti přestavení výstupní části: $\pm 10 \%$

Pracovní zdvih servomotoru:

min. 5 mm - bez vysílače

min. 10 mm - s vysílačem

max. 20 mm

Minimální a maximální pracovní zdvih je vymezen pracovním zdvihem ventilu. Vypínače síly vypínají při dosažení nastavené hodnoty síly v libovolné poloze pracovního zdvihu.

Vůle výstupní části při zatížení 25 % jmenovité síly:

max. 0,3 mm

Časový interval pro reverzaci: min. 50 ms (bez zatížení)

Zatěžovatel podle ČSN EN 60034-1:

- přerušovaný chod S4 - 80 %, 100 až 1200 cyklů / hod
- krátkodobý chod S2 - 60 minut

Hystereze signalizačních vypínačů: max. 1,5 mm

Zatížitelnost polohových vypínačů a signalizačních vypínačů: AC 250 V / 5A odporová zátěž

3A induktivní zátěž

Parametry odporového vysílače (vztaheno k max. zdvihu):

- celkový odpor 100 $\Omega \pm 3 \Omega$
- zbytkový odpor v poloze " Z " max. 10 Ω
- zbytkový odpor v poloze " O " max. 10 Ω
- nelinearita max. $\pm 1 \%$
- hystereze max. 1 %
- zatížitelnost max. 120 mA
- napájení max. 12 V

Parametry odporového vysílače

s převodníkem 4 až 20 mA (vztaheno k max. zdvihu):

- napájení: DC 12 až 45 V
z bezpečného zdroje PELV nebo SELV
- zatěžovací odpor: $R_z = (U-12)/0,02 [\Omega]$
- doba ustálení po zapnutí napájení: 30 min.
- výstupní signál: DC 4 až 20 mA
DC 20 až 4 mA
- zvlnění: max. 5 %
- nelinearita: max. $\pm 1 \%$
- hystereze: max. 1 %

Parametry ovladače polohy (vztaheno k max. zdvihu):

- napájení AC 230 V
AC 24 V
- vstupní signál - s maximální tolerancí $\pm 5 \%$
lze změnit pomocí propojek, viz. čl. MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ, NASTAVENÍ OVLADAČE POLOHY
- 0 až 1 V/ 10 k Ω
- 0 až 10 V/ 100 k Ω
- 0 až 20 mA/ 100 Ω
- 4 až 20 mA/ 100 Ω

- výstup kontakt relé 250V/1A,
- chování při poruše dojde do koncové polohy ve směru signálu (možné i otevřít, zavřít, bez reakce)
- doba vypnutí 150 s $\pm 10 \%$ (2,5 min.)
(nastavení možné 5 až 250 s)
- obnovení provozu po vypnutí a zapnutí přístroje
- horní pásmo necitlivosti 2 % [nastavení možné 2 až 5 %]
- dolní pásmo necitlivosti 2 % [nastavení možné 2 až 5 %]
- průběh pohybu: lineární

Možné úpravy parametrů viz. čl. MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ, NASTAVENÍ OVLADAČE POLOHY.

OZNAČOVÁNÍ

Údaje na výrobním štítku na krytu přístroje:

- ochranná známka výrobce
- Made in Czech Republic
- číslo výrobku
- výrobní číslo
- druh napájecí sítě
- příkon
- rychlost přestavení
- jmenovitá síla
- jmenovité napětí a proud vypínače
- krytí
- hmotnost
- pracovní zdvih
- označení CE

Ve víku servomotoru je připojovací schéma.

DODÁVÁNÍ

Servomotory se dodávají s namontovanou spojkou pro připojení na táhlo ventilu. Signalizační vypínač SZ nastaven cca 2 mm před polohu „OTEVŘENO“, podle zdvihu. Není-li stanoveno jinak, dodávají se nastavené na zdvih 20 mm.

Každá dodávka obsahuje, není-li se zákazníkem dohodnuto jinak:

- dodací list
- výrobky podle objednávky
- průvodní technická dokumentace v češtině:
 - o osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku, které je současně záručním listem
 - o prohlášení dodavatele o shodě dle ČSN EN ISO/IEC 17050-1 (u zakázek dle vyhlášky 132/2008 Sb.)
 - o návod k výrobku
 - o zkušební protokol

Je-li stanoveno v kupní smlouvě, nebo dohodnuto jinak, může být dodávána s výrobkem další dokumentace:

- ES prohlášení o shodě

SPOLEHLIVOST

Střední doba používání je 6 let, nejvýše však 3000 pracovních cyklů u servomotorů pro dálkové ovládání a 250000 cyklů u servomotorů pro automatickou regulaci s dobou práce uvedenou v technické dokumentaci pro konkrétní výrobek.

BALENÍ

Výrobky i příslušenství se dodávají v obalu, zaručujícím odolnost proti působení teplotních vlivů a mechanických vlivů podle řízených balicích předpisů.

DOPRAVA

Výrobky je možné přepravovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 21 podle ČSN EN 60721-3-2 (tj. letadly a nákladními vozidly; v prostorech větraných a chráněných proti povětrnostním vlivům, vytápěné přetlakové nákladové prostory letadel).

SKLADOVÁNÍ

Výrobky je možné skladovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 11/1K3 podle ČSN EN 60721-3-1 (tj. v místech s teplotou mezi -5 až 45 °C a vlhkostí mezi 5 až 95%, bez zvláštního nebezpečí napadení biologickými činiteli, s málo významnými vibracemi a neležící v blízkosti zdrojů prachu a písku).

OBJEDNÁVÁNÍ

V objednávce se uvádí

- název
- objednávací číslo výrobku
- specifikace (pokud je)
- zda je výrobek objednán jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb.
- zvláštní provedení po dohodě s výrobcem
- počet kusů

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

Elektrický servomotor MIKRO
655 111 / OP1, S1, R1, P2, ZD 16
5 ks

TABULKA 1 PROVEDENÍ ELEKTRICKÉHO SERVO MOTORU TÁHLOVÉHO – TYP 655

SPECIFIKACE		OBJEDNACÍ ČÍSLO			
		655	x	x	x
Napájecí napětí	AC 230V, 50Hz		1		
	AC 24V, 50Hz		2		
Jmenovitá síla [kN]	0,6			1	
	1,2			2	
Rychlost přestavění výstupní části [mm / min]	10				1
	16				2
	25				3

Základní provedení: třibodové ovládání polohy, ruční ovládání, momentové spínače pro polohu „O“ a „Z“ a koncový polohový spínač, bez vysílače a připojovacích elementů.

TABULKA 2 DOPLŇKOVÉ VYBAVENÍ ELEKTRICKÉHO SERVO MOTORU PÁKOVÉHO

KÓD	NÁZEV	PŘIPOJENÍ PODLE
OP1	ovládání polohy 0 až 1 V, 0 až 10 V, 0(4) až 20 mA - bez R2 a I1	
ANP1	adaptér s nastavovacím programem pro servomotory s OP1	
S1	signalizační spínače SO a SZ	
R1	1 odporový vysílač 100 Ω	
R2	2 odporové vysílače 100 Ω - bez OP1 a I1	
I1	převodník 4 až 20 mA – bez OP1 a R2	
P2	příruba na Ø 25, spojka M 8 x 1	Obr.1
P3	příruba na Ø 44, vřetenno se zářezem	Obr.2
P6	příruba na Ø 33, spojka M 6	Obr.3
ZD..	zdvih pro ventil 12, 16, 20 mm	

Kód se uvede za objednávací číslo.

MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ

Servomotor se připojí na ovládané zařízení pomocí příruby nebo sloupků. Způsob upevnění je zřejmý z rozměrového nákresu na obrázcích 1 až 3.

PŘIPEVNĚNÍ SERVO MOTORU K OVLÁDANÉMU ZAŘÍZENÍ

Provedení P2 podle obrázku 1:

Servomotor s přírubou se nasadí na ventil a zajistí převlečnou maticí.

Provedení P3 podle obrázku 2:

Z příruby se vyšroubuje šroub M8, servomotor se nasadí na ventil a opět zajistí tímto šroubem.

Provedení P6 podle obrázku 3:

Servomotor s přírubou se nasadí na ventil a zajistí převlečnou maticí.

NASTAVENÍ SERVO MOTORU

Pomocí ručního ovládání se nastaví táhlo servomotoru cca. 2 mm před dorazové sloupky v poloze „ZAVŘENO“. Táhlo ventilu stlačíme též do polohy „ZAVŘENO“.

Vřetenno ventilu se zašroubuje do spojky a zajistí maticí. Ručním ovládním se najede opakovaně do sedla ventilu, čímž se ověří, zda momentový spínač vypíná do sedla ventilu a ne na dorazové sloupky.

ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Elektrické připojení smí provádět alespoň pracovníci znalí podle § 5 Vyhlášky 50/1978 Sb.

Elektrické připojení smí provádět alespoň pracovníci znalí podle § 5 Vyhlášky 50/1978 Sb.

Víko servomotoru se sejme po uvolnění dvou matic. Po sejmutí víka je přístupná svorkovnice pro připojení napájecího napětí, signalizačních vypínačů a odporového vysílače polohy, eventuelně převodníku 4 až 20 mA.

Servomotor připojte kabelem o max. Ø 7 mm na napájecí napětí až po mechanickém upevnění k ovládanému zařízení a po seřízení. Připojení proveďte izolovanými Cu vodiči s celkovým izolačním odporem min. 10 MΩ, dimenzovanými podle ČSN 33 2000-4-43 s průřezem max. 1,5 mm². Součástí instalace u servomotoru musí být vypínač nebo jistič, umožňující odpojení přístroje od napájecí sítě. Po připojení vodičů vývodky řádně utěsňte vhodnou hmotou (např. Colorplastem).

Schéma zapojení je uvedeno na obrázku 4 a 5.

PŘESTAVENÍ VÝSTUPNÍHO HŘÍDELE

Výstupní hřídel se přestavuje pomocí ručního ovládání po sejmutí krytu servomotoru otáčením hřídele se šestihranem vedle poháněcího motoru.

NASTAVENÍ SIGNALIZAČNÍCH VYPÍNAČŮ

Servomotor se nastaví postupně do poloh, které mají být signalizovány. Posunutím v drážce, po povolení šroubku M2 se zajistí sepnutí příslušných vypínačů.

NASTAVENÍ VYSÍLAČE

Vysílač je nastaven od výrobce na zdvih dle objednávky (není-li určeno jinak, tak 20 mm).

V případě volby jiného zdvihu se provede seřízení následujícím způsobem:

- lišta s pohybovým šroubem se přestaví do polohy "ZAVŘENO", od dorazu horního nosníku vzdálenost 2mm
- povolí se šroub upevňující úhelník s vysílačem, vymění se ozubené dvojkolo určující zdvih (dodává výrobní závod), úhelník se nastaví do záběru s ozubeným hřebem a šroub se dotáhne
- zkontroluje se hodnota zbytkového odporu dle údajů v návodu k výrobku čl. METROLOGICKÉ ÚDAJE, neodpovídá-li, nastaví se pootočením hřídele potenciometru
- táhlo se přestaví do polohy "OTEVŘENO" a zkontroluje se hodnota zbytkového odporu dle údajů v návodu k výrobku čl. METROLOGICKÉ ÚDAJE

Vodiče obvodu vysílače mezi vývodkou a svorkovnicí je nutno vložit do PVC trubičky.

NASTAVENÍ ODPOROVÉHO VYSÍLAČE S PŘEVODNÍKEM 4 až 20 mA

Převodník je nastaven od výrobce na zdvih dle objednávky. Při změně poloh "Z" a "O" je nutno postupovat následujícím způsobem:

Seřídí se vysílač podle odstavce nastavení vysílače.

Do výstupu ze snímače se zapojí miliampérmetr s přesností 0,2. Po připojení napájecího napětí je třeba nechat snímač teplotně ustálit. Po ustálení musí být výstupní proud na začátku polohy hřídele 4 mA ±80 µA a na konci 20 mA ±80 µA. Není-li tomu tak, postupně nastavujeme počáteční a koncovou polohu hřídele a pomocí trimrů jim odpovídající proud 4 a 20 mA, přičemž je třeba počítat s tím, že se hodnoty navzájem ovlivňují. Nastavení opakujeme do té doby, až proud při počáteční poloze hřídele bude 4 mA ±80 µA a na konci 20 mA ±80 µA nebo změříme hodnotu proudu při počátečním (I_{LO}) a koncovém (I_{HO}) natočení hřídele a pomocí vztahu (*) vypočítáme novou hodnotu I_{H1} pro koncové nastavení. Po nastavení této hodnoty trimrem "20 mA" natočíme hřídel do počáteční polohy a trimrem "4 mA" dostavíme hodnotu 4 mA. Poté nastavení zkontrolujeme. Není-li proud na začátku polohy hřídele 4 mA ±80 µA, a na konci 20 mA ±80 µA, seřízení opakujeme.

$$*) I_{H1} = 16x I_{HO} / (I_{HO} - I_{LO})$$

I_{LO} - hodnota proudu při počátečním natočení hřídele

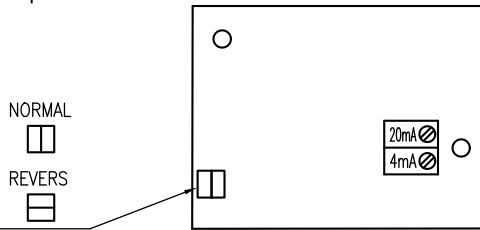
I_{HO} - hodnota proudu při koncovém natočení hřídele

I_{H1} - vypočtená hodnota proudu pro koncové natočení hřídele

NASTAVENÍ REVERZACE

V závodě je nastaven normální směr chodu, tzn., že se proud zvětšuje se zvětšujícím se zdvihem. Při nastavení opačného směru vyjmeme propojky, otočíme je o 90 ° a nasadíme zpět,

viz. OBR. Potom zkontrolujeme, eventuelně upravíme výstupní proud v obou polohách.



NASTAVENÍ OVLADAČE POLOHY

Ovladač je nastaven od výrobce na jmenovitý zdvih, vstupní signál dle objednávky (není-li určeno, tak 4 až 20 mA) a dojezd do koncové polohy ve směru signálu při jeho ztrátě.

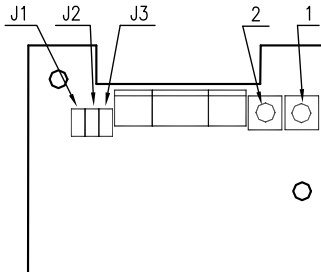
Při změnách těchto parametrů se postupuje následujícím způsobem:

Změna vstupního signálu u rozsahů začínajících nulou se provede změnou osazení propojek dle tabulky 3.

TABULKA 3 OSAZENÍ PROPOJKAMI

Vstupní signál	Osazení propojky
0 až 1 V	J1, J2
0 až 10 V	J2
0 až 20 mA	J1, J3
4 až 20 mA	J1, J3

UMÍSTĚNÍ PROPOJEK A TLAČÍTEK



Změna vstupního signálu na 4 až 20 mA nebo ze 4 až 20 mA na signály začínající nulou se provede změnou osazení propojek dle tabulky 3 a následnou kalibrací:

- připojit nastavitelný zdroj signálů proudů nebo napětí
- připojit napájení
- stisknout tlačítka 1 a 2 na 5 sec., po jejich uvolnění začnou souhlasně blikat svítivé diody (režim NASTAVENÍ)
- na zdroji nastavit dolní hodnotu napětí nebo proudu
- servomotor přestavit ručním ovládním do dolní polohy; musí blikat obě LED; blikání pouze jedné signalizuje dosažení krajního dorazu a nebezpečí protočení snímače polohy; nutno pootočením potenciometru zvýšit hodnotu odporu (musí blikat obě diody)
- stisknout tlačítko 1 do probliknutí diody (uložení polohy do paměti)
- na zdroji nastavit horní hodnotu napětí nebo proudu
- servomotor přestavit ručním ovládním do horní polohy; musí blikat obě LED; blikání pouze jedné signalizuje dosažení krajního dorazu a nebezpečí protočení snímače polohy; nutno pootočením potenciometru snížit hodnotu odporu (musí blikat obě diody)
- stisknout tlačítko 2 do probliknutí diody (uložení této polohy do paměti)
- stisknout tlačítka 1 a 2 na 5 sec. (potvrzení nastavených hodnot do paměti EEPROM)
- vypnout a zapnout napájení servomotoru
- na zdroji nastavit dolní hodnotu napětí nebo proudu, připojit napájení a servomotor musí dojet do dolní polohy
- na zdroji nastavit horní hodnotu napětí nebo proudu, připojit napájení a servomotor musí dojet do horní polohy



Upozornění!

V průběhu seřizování nesmí dojít k přerušení napájení, jinak se celý postup musí opakovat!

Změna zdvihu nebo změna rozsahu vstupního signálu v rozsahu 30 % příslušného jmenovitého rozsahu se provede postupem uvedeným výše, s požadovanými hodnotami vstupního signálu a zdvihu.

Při změně pracovního úhlu většího než 30% je nutné seřídit vysílač podle odstavce nastavení vysílače, přičemž kontrola nastavení koncových poloh je podle blikání diod. Vstupní signál se nastaví počítačem za použití nastavovacího programu.

Počítačem, připojeným k ovladači pomocí adaptéru a za použití nastavovacího programu, lze nastavit:

- krajní polohy 2 až 5 %
- dolní pásmo necitlivosti 2 až 5 %
- horní pásmo necitlivosti 2 až 5 %
- způsob chování ovladače při překročení nastaveného rozpětí o 5 % (otevřít, zavřít, bez reakce, dojezd do koncové polohy ve směru signálu)

Zajistí servis výrobního závodu nebo lze zakoupit nastavovací program a adaptér k počítači (kód ANP1)

UVEDENÍ DO PROVOZU

Po montáži na ventil, seřízení a připojení na napájecí napětí, při splnění výše uvedených podmínek, je servomotor připraven k provozu.



Upozornění !

Nedodržení pokynů uvedených v tomto návodu může být příčinou chybné funkce, snížení spolehlivosti, případně i poruchy nebo poškození přístroje bez nároku na záruční opravu.

OBSLUHA A ÚDRŽBA

RUČNÍ OVLÁDÁNÍ

Ruční ovládání servomotoru je možné podle čl. MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ, NASTAVENÍ SERVOMOTORU.

MAZÁNÍ

Pohybový šroub je při výrobě ošetřen kluzným lakem MOLYKOTE zajišťující bezobslužné trvalé mazání po celou dobu životnosti a přimazán tukem MOLYKOTE 165 LT. Ozubená kola a ložiska jsou mazána plastickým mazivem MOGUL LV2 M (přísada sirič molybdeničitý).

Po ročním trvalém provozu se doporučuje namazat potřebná místa uvedenými mazivy.

NÁHRADNÍ DÍLY

Náhradní díly výrobce dodává po předchozí dohodě.

ZÁRUKA

Výrobce ručí ve smyslu § 429 obchodního zákoníku a ustanovení § 620, odst. 2 občanského zákoníku za technické a provozní parametry výrobku uvedené v návodu. Záruční doba trvá 24 měsíců od převzetí výrobku zákazníkem, není-li smluvně stanoveno jinak. Reklamace vad musí být uplatněna písemně u výrobce v záruční době. Reklamující uvede název výrobku, objednací a výrobní číslo, datum vystavení a číslo dodacího listu, výstižný popis projevující se závady a čeho se domáhá. Je-li reklamující vyzván k zaslání přístroje k opravě, musí tak učinit v původním obalu výrobce a nebo v jiném obalu, zaručujícím bezpečnou přepravu.

Záruka se nevztahuje na závady způsobené neoprávněným zásahem do přístroje, jeho násilným mechanickým poškozením nebo nedodržením provozních podmínek výrobku a návodu k výrobku.

OPRAVY

Opravy provádí výrobce. Do opravy se přístroj zasílá v původním nebo rovnocenném obalu bez příslušenství.

VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE

Provádí se v souladu se zákonem o odpadech č. 106/2005 Sb. Výrobek ani jeho obal neobsahuje díly, které mohou mít vliv na životní prostředí.

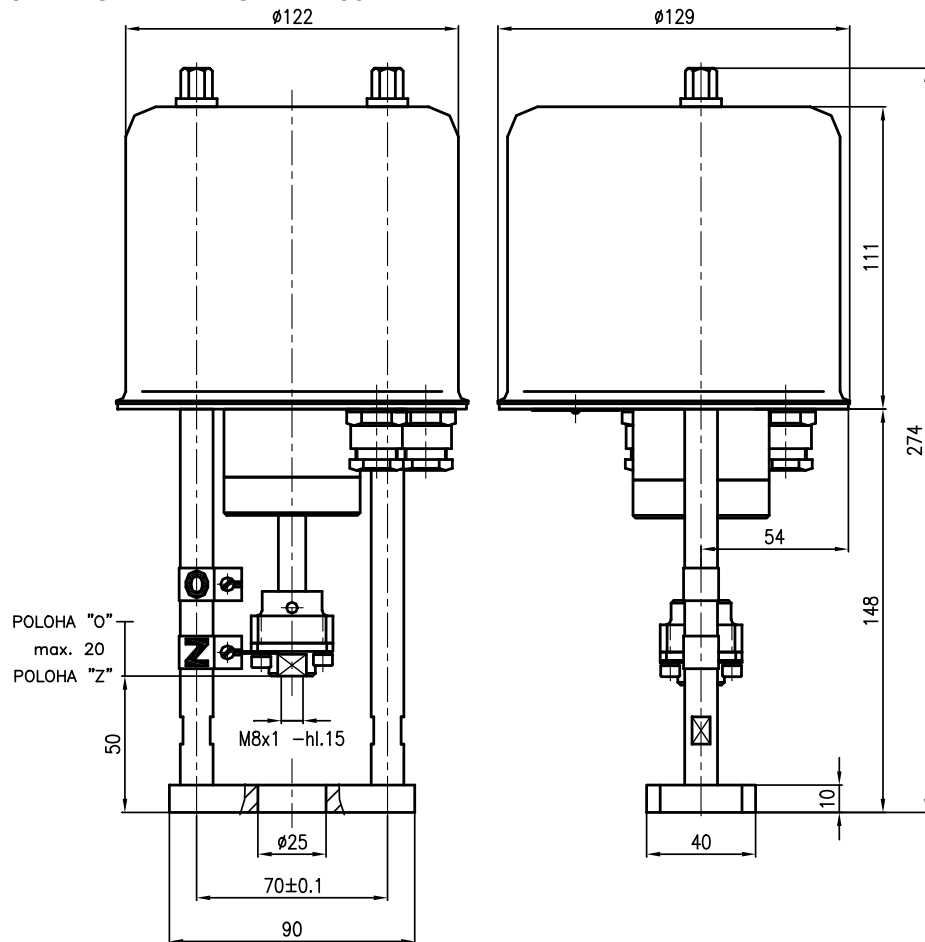
Výrobky vyřazené z provozu včetně jejich obalů (mimo výrobky označené jako elektrozařízení pro účely zpětného odběru a odděleného sběru elektroodpadu) je možno ukládat do tříděného či netříděného odpadu dle druhu odpadu.

Výrobce zajišťuje bezplatný zpětný odběr označeného elektrozařízení od spotřebitele a upozorňuje na nebezpečí spojené s jejich protiprávním odstraňováním.

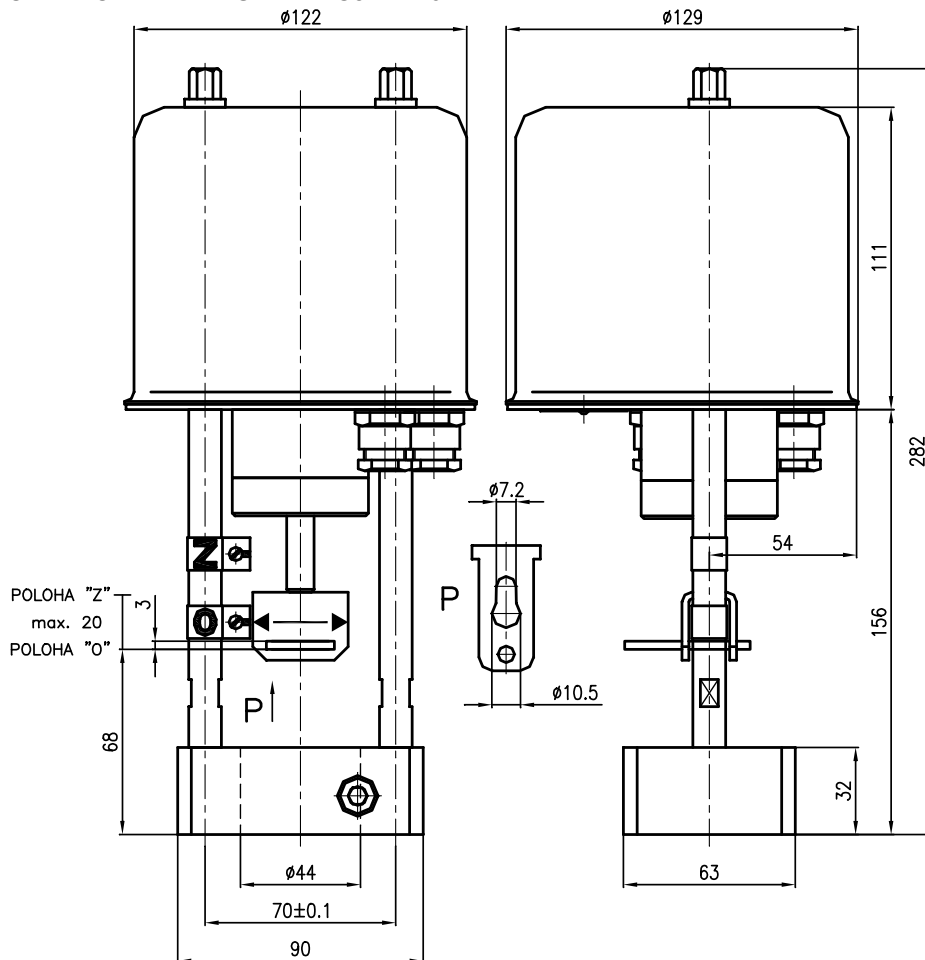
Obal snímače je plně recyklovatelný.

Kovové části výrobku se recyklují, nerecyklovatelné plasty a elektroodpad se likvidují v souladu s výše uvedeným zákonem.

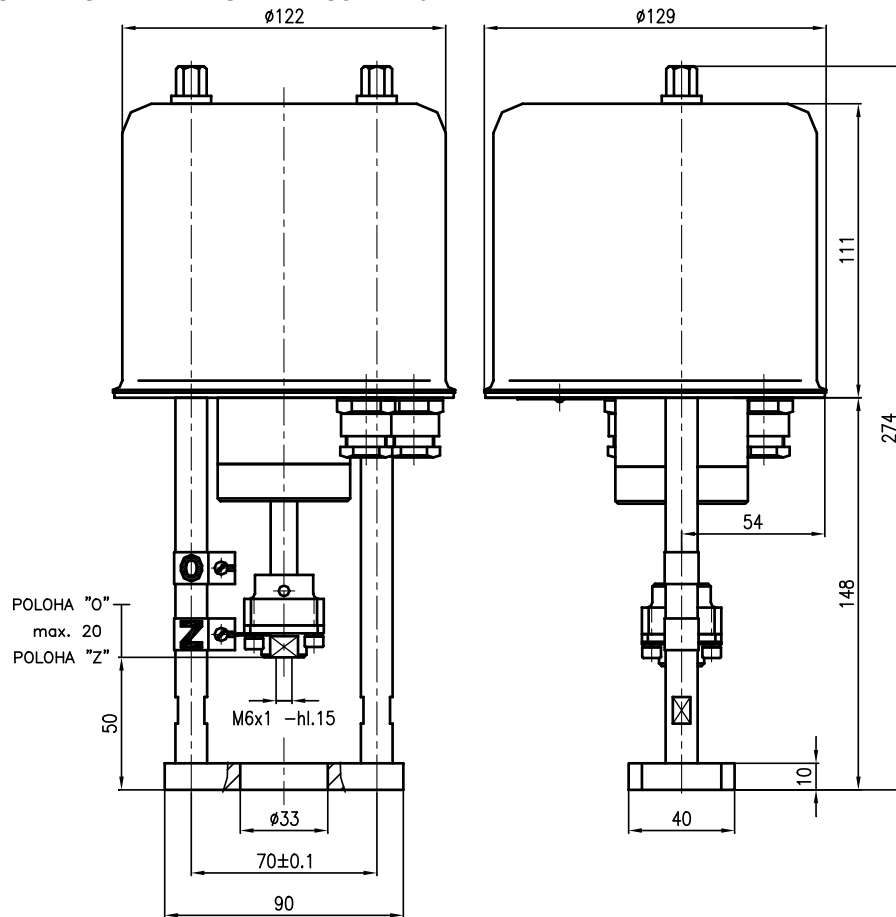
OBRÁZEK 1 - ROZMĚROVÝ NÁKRES – PŘIPOJENÍ P2



OBRÁZEK 2 - ROZMĚROVÝ NÁKRES – PŘIPOJENÍ P3



OBRÁZEK 3 - ROZMĚROVÝ NÁKRES – PŘIPOJENÍ P6



OBRÁZEK 4 - SCHÉMA ZAPOJENÍ A NÁKRES SVORKOVNICE - TŘÍBODOVÉ ŘÍZENÍ

Schéma zapojení 230V 50Hz

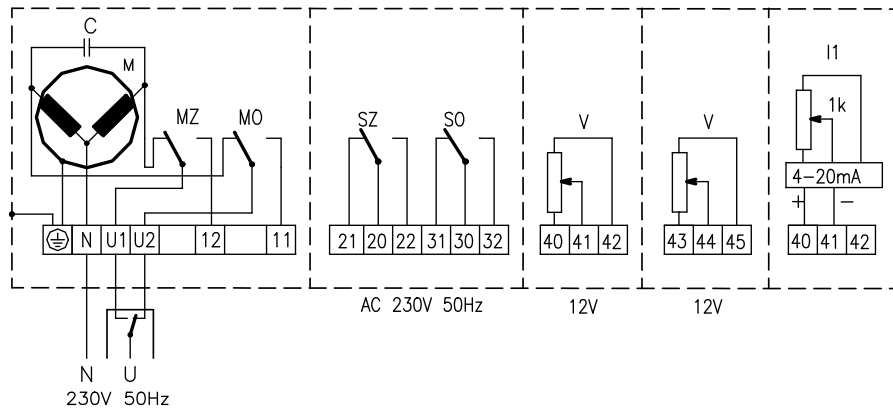
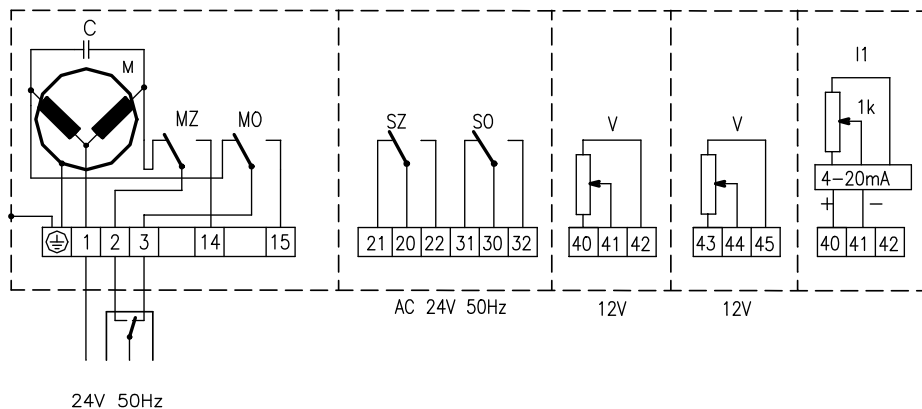


Schéma zapojení 24V 50Hz



MO - vypínač síly pro polohu servomotoru "O"
 MZ - vypínač síly pro polohu "Z"
 SO - signalizační vypínač síly pro polohu servomotoru "O"
 SZ - signalizační vypínač síly pro polohu servomotoru "Z"
 V - vysílač 100 Ω

M - motorek
 C - kondenzátor
 I1 - převodník 4-20 mA pro dvou vodičové zapojení do měřicí smyčky (napájení přímo z měř. signálu)

OBRÁZEK 5 - SCHÉMA ZAPOJENÍ A NÁKRES SVORKOVNICE - ŘÍZENÍ 0 až 1V, 0 až 10V, 0 až 20mA, 4 až 20mA

Schéma zapojení 230V 50Hz

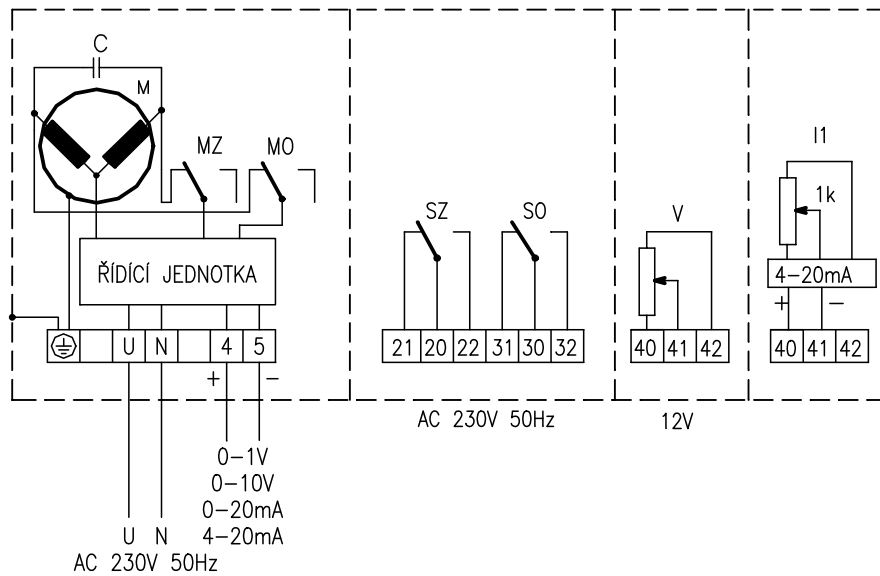
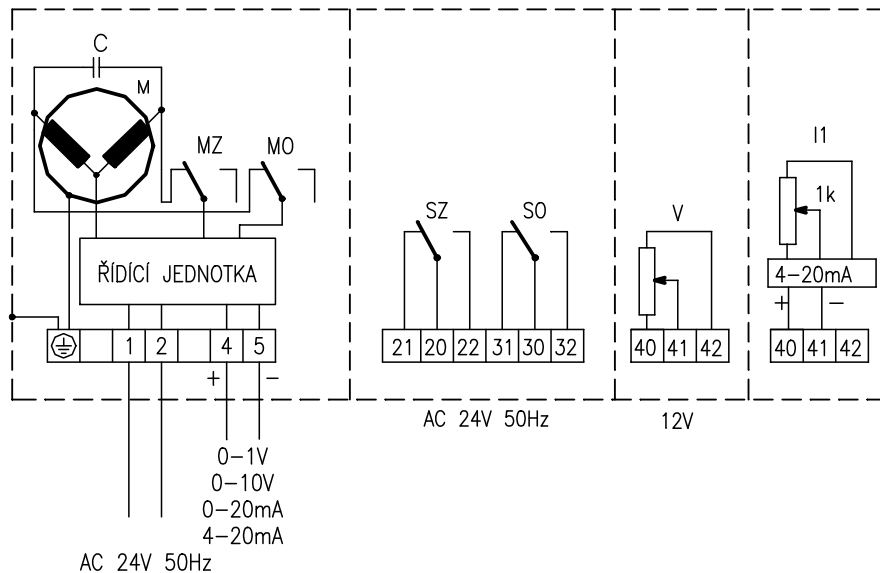


Schéma zapojení 24V 50Hz



- MO - vypínač síly pro polohu servomotoru "O"
- MZ - vypínač síly pro polohu "Z"
- SO - signalizační vypínač síly pro polohu servomotoru "O"
- SZ - signalizační vypínač síly pro polohu servomotoru "Z"
- V - vysílač 100Ω
- M - motorek
- C - kondenzátor
- I1 - převodník 4-20 mA pro dvou vodičové zapojení do měřicí smyčky (napájení přímo z měř. signálu)

prosinec 2011
© ZPA Nová Paka, a.s.



NOVÁ PAKA



ZPA Nová Paka, a. s.
Pražská 470
509 39 Nová Paka

tel.: spojovatel: 493 761 111
fax: 493 721 194
e-mail: obchod@zpanp.cz

www.zpanp.cz
bankovní spojení: ČSOB HK
číslo účtu: 271 992 523/0300

IČO: 46 50 48 26
DIČ: CZ46504826